

## BIO SOLID

CALDAIA A PELLETT AD  
ALTO RENDIMENTO IN  
CLASSE 5



**Pellet**



**Granulati**  
(Noccioli secchi)

Classe  
Energetica  
**5**

fino a  
**400m<sup>2</sup>**  
**48KW**

Rendimento  
**92%**

### VANTAGGI BIO SOLID

La caldaia a pellet **Bio Solid** in **Classe 5** ha un bruciatore brevettato ad **alto rendimento** e consente di usufruire di **tutti i vantaggi fiscali e bonus**.



#### BRUCIATORE BREVETTATO

Bruciatore Multi Flame totalmente automatico, autopulente, ad alto rendimento.



#### ALIMENTAZIONE AUTOMATICA

Alimentazione automatica a doppia coclea per la massima sicurezza contro il ritorno di fiamma.



#### PROTEZIONE FIAMMA

Protezione contro il rientro della fiamma al serbatoio del combustibile.



#### MANUTENZIONE FACILE

Meno tempo, minori costi di manutenzione, più operatività ed efficienza.



#### CONTROLLER DIGITALE

Facilità di gestione.

### RISPARMIA FINO AL 70%

Con una caldaia a biomassa ottimizzata puoi ottenere un grande risparmio rispetto al metano



Ottimizzando il tuo impianto a biomassa potrai ottenere un risparmio ulteriore fino al 70% sul consumo di combustibile, abbinando un puffer alla tua caldaia.



La valutazione è gratuita ed i nostri tecnici specializzati ti offriranno la miglior soluzione specifica per te.

### CALDAIE BIO SOLID

Dotate dei bruciatori **MULTI FLAME**, caratterizzati dal focolare totalmente automatico, autopulente, ad **alto rendimento**, bruciano esattamente la quantità di combustibile necessaria per ottenere la temperatura impostata dall'utente sul termostato. Un vantaggio del bruciatore MULTI FLAME è la facilità d'uso sia nel carico periodico del combustibile sia nella rimozione della cenere dal cassetto senza la necessità di spegnere il focolare.

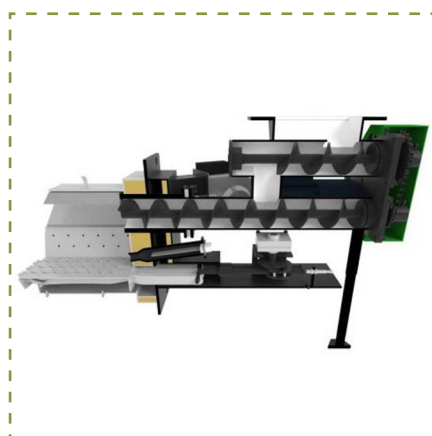
# SPECIFICHE TECNICHE **BIO SOLID**

	Bio Solid 14	Bio Solid 19	Bio Solid 25	Bio Solid 36	Bio Solid 48
Peso	510 Kg	570 Kg	630 Kg	720 Kg	820 Kg
Potenza nominale	14 kW	19 kW	25 kW	36 kW	48 kW
Massima superficie riscaldabile	Fino a 120 m <sup>2</sup>	Fino a 170 m <sup>2</sup>	Fino a 220 m <sup>2</sup>	Fino a 300 m <sup>2</sup>	Fino a 400 m <sup>2</sup>
Efficienza termica	92,1 ÷ 92,4 %				
Classe energetica	Classe 5	Classe 5	Classe 5	Classe 5	Classe 5
Consumo di combustibile	1,6 kg/h	2,1 kg/h	2,8 kg/h	4,1 kg/h	5,5 kg/h
Capacità del serbatoio del combustibile	160 dm <sup>3</sup> ~ 105 kg	190 dm <sup>3</sup> ~ 125 kg	200 dm <sup>3</sup> ~ 135 kg	225 dm <sup>3</sup> ~ 150 kg	305 dm <sup>3</sup> ~ 205 kg
Larghezza	45 cm	45 cm	54 cm	61 cm	61 cm
Larghezza con alimentatore	100 cm	111 cm	124 cm	130 cm	130 cm
Profondità	119 cm	123 cm	123 cm	125 cm	137 cm
Altezza	125 cm	133 cm	133 cm	139 cm	149 cm
Altezza dell'alimentatore	166 cm	160 cm	160 cm	166 cm	176 cm
Larghezza dell'alimentatore	55 cm	66 cm	70 cm	70 cm	70 cm
Volume d'acqua nella caldaia	68 l	82 l	102 l	120 l	168 l
Flusso dei gas di scarico richiesto	0,20 mbar	0,20 mbar	0,25 mbar	0,25 mbar	0,30 mbar
Temperatura dei gas di scarico	130 ÷ 160 °C (nominale) - 50 ÷ 80 °C (minima)				
Massima pressione d'esercizio ammissibile	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar
Massima temperatura d'esercizio ammissibile	85 °C				
Temperatura d'esercizio raccomandata del fluido di riscaldamento	60 ÷ 80 °C				
Temperatura minima dell'acqua di ritorno	50 °C				
Alimentazione elettrica	~ 230 / 50 V/Hz				
Consumo di energia	Max 220 W (600 W all'accensione)				
Sezione del condotto fumario	Ø 160 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm	Ø 200 mm	Ø 220 mm
Filettatura del tubo di giunzione (alimentazione/ ritorno)	G 1¼	G 1¼	G 1½	G 1½	G 2
Termostati e controller compatibili	MultiFun control system				
Garanzia	5 anni per le caldaie utilizzate in conformità alle istruzioni d'uso, 2 anni per sottogruppi elettronici				
Certificati	Marchio CE				

## DETTAGLI **BIO SOLID**



Un vantaggio della caldaia dotata del bruciatore tipo MULTI FLAME è costituito dalla **facilità d'uso sia nel carico periodico del combustibile** nel serbatoio sia nella **rimozione della cenere dal cassetto** del vano cenere **senza** la necessità di **spegnere il focolare**.



Il movimento delle **coclee** è attivato dall'ingranamento di ruote dentate trainate da una catena tramite il motoriduttore. Inoltre sul tubo del convogliatore è stato adottato un **elemento di protezione** regolato da un **sensore di temperatura** sull'alimentatore del combustibile. Tale soluzione garantisce un convogliamento sicuro di biomassa, eliminando la necessità di un'ulteriore **protezione contro il ritorno incontrollato del fuoco** al serbatoio del combustibile.



RIVENDITORE

(timbro e/o contatti)