

fire power
Caldaie a biomassa

SLIM MULTI FLAME

BRUCIATORE BREVETTATO
AD ALTO RENDIMENTO

Classe
Energetica
3

fino a
400m²
48KW

Rendimento
89%



Pellet



Legna



Granulati
(Noccioli secchi)

VANTAGGI SLIM MULTI FLAME

Una nuova linea di caldaie SLIM MULTI FLAME adatte alla combustione ad alto rendimento, totalmente automatica, di biomassa.



BRUCIATORE BREVETTATO

Brucciore Multi Flame totalmente automatico, autopulente, ad alto rendimento.



ALIMENTAZIONE AUTOMATICA

Alimentazione automatica a doppia coclea; focolare di sostituzione aggiuntivo (legna).



PROTEZIONE FIAMMA

Protezione contro il rientro della fiamma al serbatoio del combustibile.



MANUTENZIONE FACILE

Meno tempo, minori costi di manutenzione, più operatività ed efficienza.



CONTROLLER DIGITALE

Facilità di gestione.

RISPARMIA FINO AL 70%

Con una caldaia a biomassa ottimizzata puoi ottenere un grande risparmio rispetto al metano



Ottimizzando il tuo impianto a biomassa potrai ottenere un risparmio ulteriore fino al 70% sul consumo di combustibile, abbinando un puffer alla tua caldaia.



La valutazione è gratuita ed i nostri tecnici specializzati ti offriranno la miglior soluzione specifica per te.

CALDAIE SLIM MULTI FLAME

I bruciatori MULTI FLAME sono caratterizzati dal focolare totalmente automatico, autopulente, ad **alto rendimento**, bruciano esattamente la quantità di combustibile necessaria per ottenere la temperatura impostata dall'utente sul termostato. Un vantaggio del bruciore MULTI FLAME è la facilità d'uso sia nel carico periodico del combustibile sia nella rimozione della cenere dal cassetto senza la necessità di spegnere il focolare.

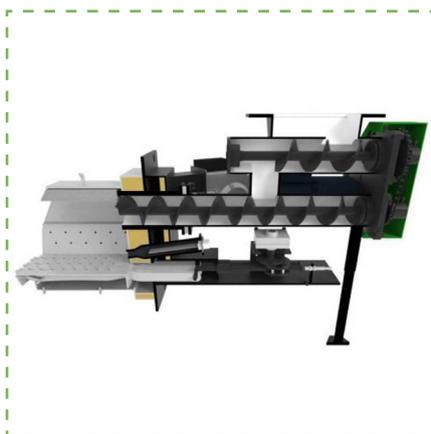
SPECIFICHE TECNICHE SLIM MULTI FLAME

	Slim Multi Flame 17	Slim Multi Flame 23	Slim Multi Flame 29	Slim Multi Flame 36	Slim Multi Flame 42	Slim Multi Flame 48
Peso	460 kg	500 kg	540 kg	590 kg	670 kg	730 kg
Potenza nominale	17 kW	23 kW	29 kW	36 kW	42 kW	48 kW
Massima superficie riscaldabile	Fino a 150 m ²	Fino a 200 m ²	Fino a 250 m ²	Fino a 300 m ²	Fino a 350 m ²	Fino a 400 m ²
Efficienza termica	84,7 ÷ 88,6 %					
Classe energetica	Classe 3	Classe 3	Classe 3	Classe 3	Classe 3	Classe 3
Consumo di combustibile	2,1 kg/h	2,8 kg/h	3,5 kg/h	4,3 kg/h	5,0 kg/h	5,7 kg/h
Capacità del serbatoio del combustibile	190 dm ³ ~ 120÷130 kg	200 dm ³ ~ 130÷140 kg	225 dm ³ ~ 145÷155 kg	225 dm ³ ~ 145÷155 kg	260 dm ³ ~ 165÷175 kg	305 dm ³ ~ 200÷210 kg
Larghezza	49 cm	56 cm	56 cm	63 cm	63 cm	63 cm
Larghezza con alimentatore	109 cm	120 cm	120 cm	127 cm	127 cm	127 cm
Profondità	98 cm	98 cm	103 cm	103 cm	119 cm	127 cm
Altezza	149 cm	149 cm	153 cm	157 cm	173 cm	173 cm
Altezza dell'alimentatore	158 cm	158 cm	166 cm	168 cm	179 cm	179 cm
Larghezza dell'alimentatore	60 cm	65 cm	64 cm	64 cm	64 cm	64 cm
Peso (a secco)	460 kg	500 kg	540 kg	590 kg	670 kg	730 kg
Volume d'acqua nella caldaia	85 l	95 l	110 l	120 l	145 l	160 l
Flusso dei gas di scarico richiesto (mbar)	0,30 mbar					0,45 mbar
Temperatura dei gas di scarico	90 ÷ 210 °C					
Massima pressione d'esercizio ammissibile	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar
Massima temperatura d'esercizio ammissibile	85 °C					
Temperatura d'esercizio raccomandata del fluido di riscaldamento	60 ÷ 80 °C					
Temperatura minima dell'acqua di ritorno	55 °C					
Alimentazione elettrica	~ 230 / 50 V/Hz					
Consumo di energia	Max 220 W (600 W at start)					
Sezione del condotto fumario	Ø 180 mm			Ø 200 mm		Ø 220 mm
Filettatura del tubo di giunzione (alimentazione/ritorno)	G 1¼	G 1½			G 2	
Termostati e controller compatibili	MultiFun control system					
Garanzia	5 anni per le caldaie utilizzate in conformità alle istruzioni d'uso, 2 anni per sottogruppi elettronici					
Certificati	Marchio CE					

DETTAGLI SLIM MULTI FLAME



Un vantaggio della caldaia dotata del bruciatore tipo MULTI FLAME è costituito dalla **facilità d'uso sia nel carico periodico del combustibile** nel serbatoio sia nella **rimozione della cenere dal cassetto** del vano cenere **senza** la necessità di **spegnere il focolare**.



Il movimento delle **coclee** è attivato dall'ingranamento di ruote dentate trainate da una catena tramite il motoriduttore. Inoltre sul tubo del convogliatore è stato adottato un **elemento di protezione** regolato da un **sensore di temperatura** sull'alimentatore del combustibile. Tale soluzione garantisce un convogliamento sicuro di biomassa, eliminando la necessità di un'ulteriore **protezione contro il ritorno incontrollato del fuoco** al serbatoio del combustibile.



RIVENDITORE

(timbro e/o contatti)